



**ROVEMA**

La técnica que aporta beneficios.

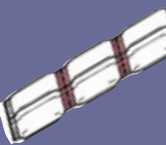


# VPK

Envasadora  
tubular vertical  
de funcionamiento  
continuo

## Puntos a destacar de la VPK





- Funcionamiento continuo con la más avanzada tecnología de magnesio
- Amplia gama de productos, diversidad de tipos de bolsa
- Extenso rango de formato en mayor rendimiento
- Almacenamiento individual de programas de producción
- Libre programación de tiempos de soldadura, altas presiones de soldadura
- Arrastre de bobina por vacío para largos de bolsa exactos, también para bobinas extremadamente rígidas y finas
- Técnica patentada para la fabricación continua de bolsas
- Accionamiento principal por servomotor libre de desgaste de la estación de sellado horizontal
- Control de máquina en base PC-industrial con pantalla táctil de manejo sencillo



¡La VPK ofrece más de cien variantes de bolsa!

**El modo  
técnicamente más  
moderno de envasar  
flexiblemente**



 Dosificadores y pesadoras  
 Máquinas envasadoras  
 Máquinas encartonadoras  
 Máquinas de final de línea

## VPK – el modo técnicamente más moderno de envasar flexiblemente

# VPK

Envasadora tubular vertical de funcionamiento continuo



ROVEMA  
Verpackungsmaschinen GmbH  
Industriestraße 1  
D 35463 Fernwald  
Tel: ++49-641-409-0  
Fax: ++49-641-409-212  
info@rovema.de  
www.rovema.de

ROVEMA  
Verpackungsservice GmbH  
Industriestraße 3  
D 35463 Fernwald  
Tel: ++49-641-4 00 20  
Fax: ++49-641-4 69 76  
info@rvs-gmbh.de  
www.rovema-verpackungsservice.de

ROVEMA  
Verpackungsmaschinen Sp. Zo.o.  
ul. Odyńca 51  
PL - 02-606 Warszawa  
Tel.: ++48-22 844 7748  
Fax: ++48-22 854 0446  
postmaster@rovema.atomnet.pl

ROVEMA Iberica S.A.  
C/Mas d'en Cisa, 5,  
Apdo. Correos N0 55  
E 08181 Sentmenat (Barcelona)  
Tel: ++34-93-7 15 46 00  
Fax: ++34-93-7 15 46 38  
rovema@rovema.es

ROVEMA  
Packaging Machines L.P.  
650 Hurricane Shoals  
Road NW, Lawrenceville,  
GA 30045 U.S.A.  
Tel: ++1-770-5 13 96 04  
Fax: ++1-770-5 13 08 14  
rovema@rovema.com  
www.rovema.com

ROVEMA  
Packaging Machines Limited  
The Coach House  
The Firs, High Street  
GB-Whitchurch, Aylesbury  
HP 22 4 SJ  
Tel: ++44-12 96-64 20 60  
Fax: ++44-12 96-64 15 50  
sales@rovema.co.uk

ROVEMA Benelux bv  
Everdenberg 9, 4902 TT  
Postbus 4357, 4900 CJ  
NL Oosterhout  
Tel: ++31-162-576 464  
Fax: ++31-162-576 465  
sales@rovema.nl

ROVEMA Italia s.r.l.  
Viale P.O.Vigliani, 21  
I 20148 Milano  
Tel: ++39-02 48 01 17 85  
Fax: ++39-02 48 00 82 59  
rit@rovema-italia.it

Con la VPK se puede embolsar un espectro prácticamente ilimitado de distintos productos de forma especialmente cautelosa y en un alto rendimiento. Tanto en productos ultra congelados, cereales, pasta corta, salsas condimentadas como en muchos otros – la VPK proporciona una manipulación apta para el producto y un envasado económico de productos troceados, granulados, en polvo y pastosos o líquidos.

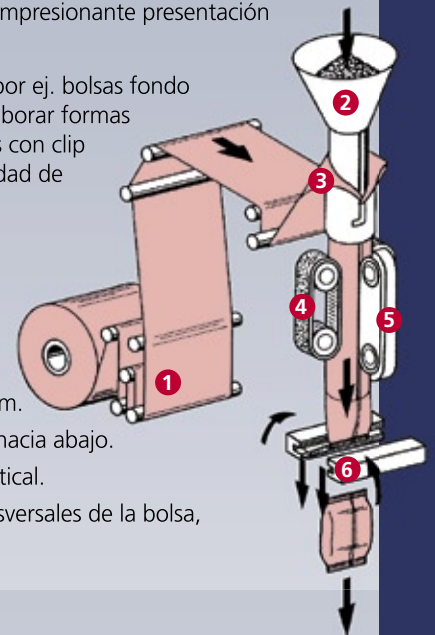
### Formas de envasado atractivas y diversas

El extenso rango de formato y la elaboración de casi todos los materiales de envase complejos y simples en los distintos grosores, posibilitan la fabricación de una gran diversidad de formas y tamaños de bolsa, logrando así una impresionante presentación del producto diferenciada en el punto de venta.

En un proceso de trabajo se pueden dotar de euro agujero por ej. bolsas fondo estable, almohadilla o bolsas de pliegue lateral, así como elaborar formas especiales como bolsas esféricas o ristras Stabilo-Seal, bolsas con clip de cierre, con elementos auxiliares de abertura y con posibilidad de abre y cierra fácil.

### El principio

- (1) Los rodillos de desvío dirigen la cinta de bobina hacia el cuello formador.
- (2) El producto cae por el tubo de llenado a la bolsa.
- (3) El cuello formador forma de la cinta plana un tubo de film.
- (4) Las correas de arrastre desplazan el material envolvente hacia abajo.
- (5) El soldador vertical cierra el tubo de film en dirección vertical.
- (6) Los soldadores transversales realizan las soldaduras transversales de la bolsa, la cuchilla separa la bolsa terminada.



### Beneficios y ventajas de la VPK

- Con la VPK, ROVEMA realiza un extraordinario **paso innovador** en la construcción de máquinas de envasado, mediante el sistema de construcción continuo, juntamente con el uso de piezas de aleaciones de magnesio para piezas en movimiento, minimizando los momentos de inercia e incrementando en consecuencia la funcionalidad.
- **Mayor rendimiento** mejorando simultáneamente las calidades de bolsa, especialmente para la ejecución de la soldadura. Una mayor estabilidad de marcha y una disminución del nivel de ruido mejoran las condiciones de trabajo locales.
- **Transporte seguro de la bobina** también para bobinas finas a partir de 20 µm mediante arrastre por vacío.
- De la alta presión de los soldadores horizontales resultan **soldaduras con una estanqueidad especial**.
- Mando P@ck Control ROVEMA, PC-base **con pantalla táctil de manejo sencillo y funciones de ayuda integradas** facilitando el manejo de la VPK. La comunicación opcional por modem con el centro de servicio ROVEMA posibilita el diagnóstico online y el mantenimiento del software de mando.
- La instalación de la VPK puede ser independiente o relacionada con otras máquinas como **componente integral de la técnica de sistema ROVEMA**.

### Las opciones

El montaje modular de la VPK proporciona seguridad para futuras tareas así como modificaciones de tendencia. La funcionalidad de la VPK puede ser ampliada por los siguientes equipamientos adicionales entre otros:

- Calor constante, soldadura por impulso
- Juego formato para la fabricación de envases Stabilo-Seal®
- Aplicador banda zip para la fabricación de bolsas con abre y cierra fácil
- Perfilado cantos
- Equipamiento especial para envasado Snack-Food
- Control ángulos para la corrección automática del recorrido del film
- Carcasa de máquina en ejecución acero inoxidable
- Online-Diagnosis vía modem

Facilitamos otras opciones sobre demanda.